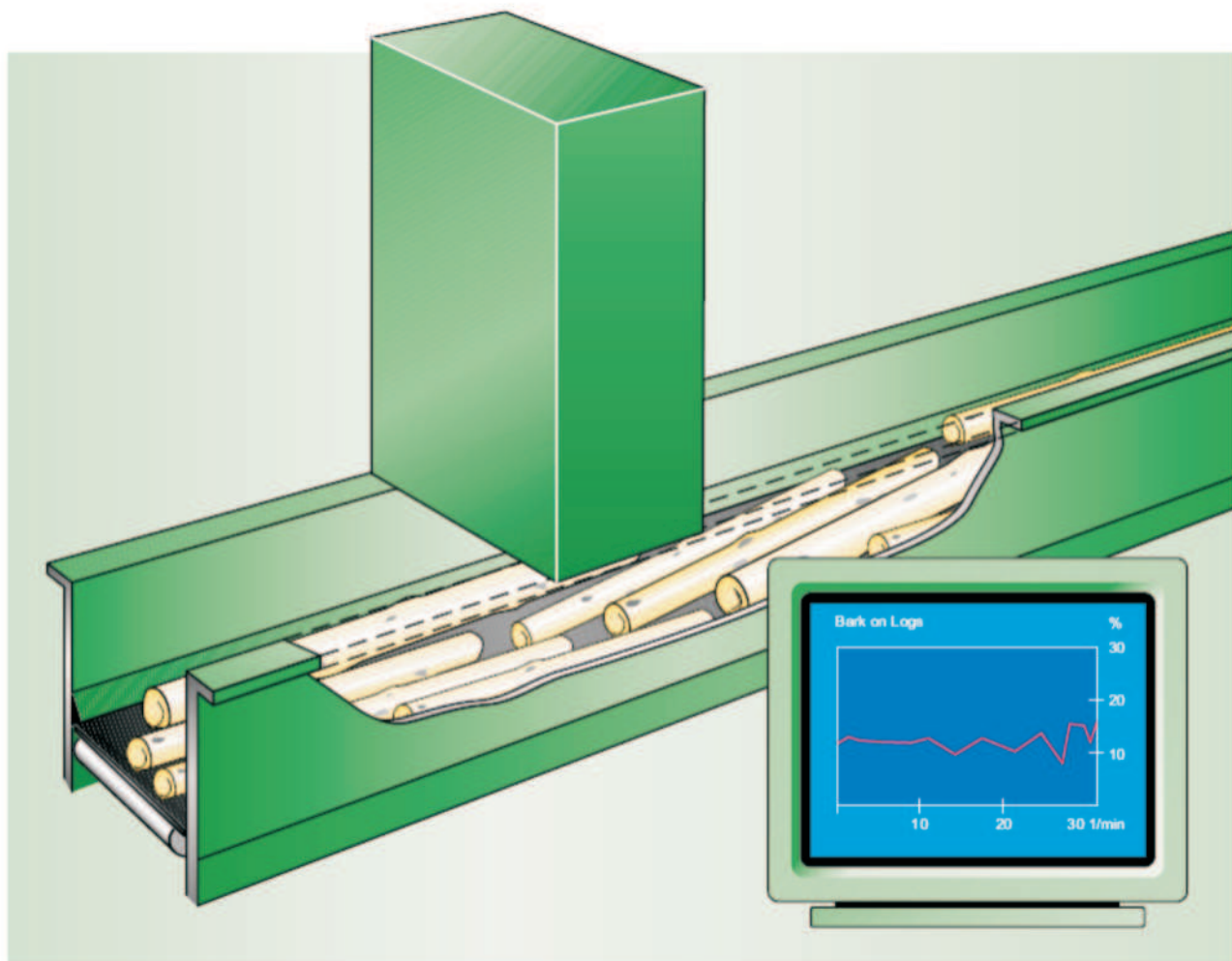


# BarkSmart™

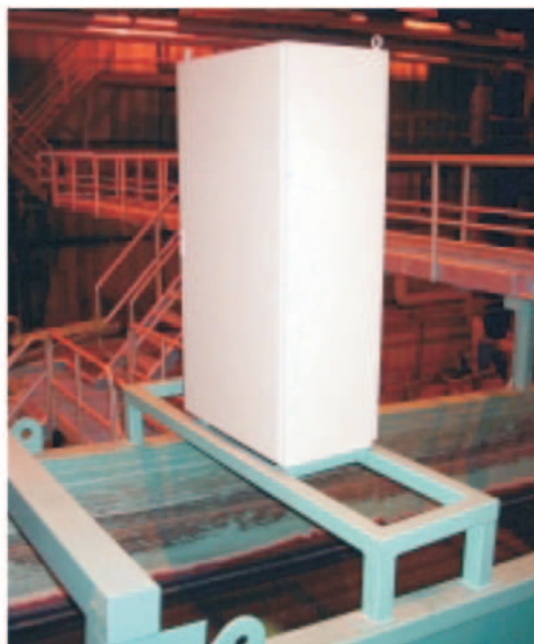


**для измерения степени чистоты  
лесоматериала в режиме  
реального времени**

**TEKNOSAVO**

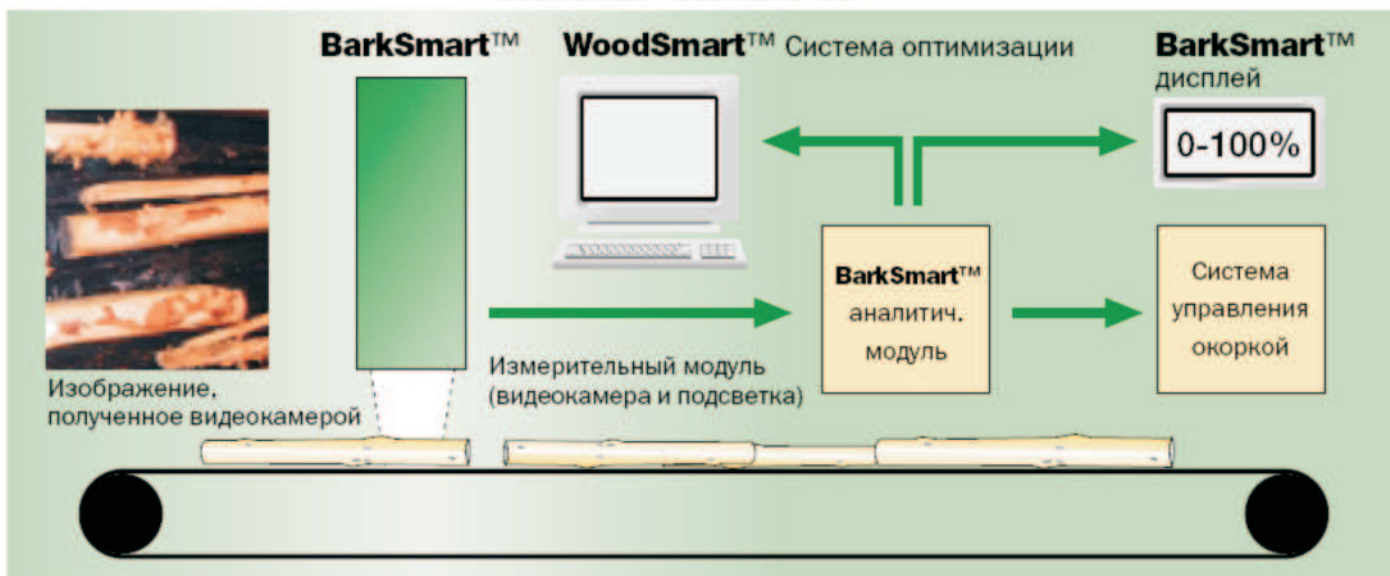
# BarkSmart™

Система **BarkSmart™** предназначена для измерения в режиме реального времени степени чистоты лесоматериала на барабанно-дробильной линии. Измерительный модуль передает сигнал чистоты в систему управления окорочного цеха, обеспечивая таким образом автоматическое управление процессом окорки. Данные о степени чистоты бревен могут быть выведены и на отдельный дисплей, позволяя оператору осуществлять управление в ручном режиме.



Измерительный модуль (камера и подсветка), установленный на конвейер для лесоматериалов

## Система BarkSmart™



Оптический измерительный модуль **BarkSmart™** непрерывно измеряет отношение площади, занимаемой корой, к площади поверхности всего бревна на барабанно-дробильной линии. Система анализирует измеренные данные в режиме реального времени и передает их диспетчеру. Данные можно использовать для настройки процесса окорки на оптимальную степень чистоты. Оптимальная степень чистоты лесоматериала позволяет сэкономить реагенты при производстве древесной массы, а также сократить потери древесины. Даже небольшое уменьшение расхода реагентов и потерь древесины дает существенную экономию в течение года.

Точная информация о степени чистоты лесоматериала позволяет точнее управлять процессом окорки в разные времена года.

Оборудование **BarkSmart™** состоит из двух модулей – измерительного и аналитического. Установленная в измерительном модуле видеокамера снимает движущиеся на конвейере бревна и передает данные в аналитический модуль, в котором производится цветовой анализ полученного изображения. В результате вырабатывается сигнал степени чистоты, который может быть подан в систему оптимизации окорки **WoodSmart™** или выведен на отдельный дисплей.

### Технические данные

Породы древесины: береза, ель, сосна  
Площадь замера: > 95 % видимой площади лесоматериалов в зоне измерения  
Операционная система: Win NT  
Высота измерительного модуля над конвейером: прил. 1

TEKNOSAVO OY

[www.teknosavo.fi](http://www.teknosavo.fi)

НТЦ «ПРОМПРИБОР»

[www.prom-pribor.ru](http://www.prom-pribor.ru)

Kaarlontkatu 1  
FIN-57100 Savonlinna  
Tel. +358 15 477 0700  
Fax +358 15 477 0744

Emalikatku 10 A  
FIN-04440 Jarvenpaa  
Tel. +358 9 271 1482  
Fax +358 9 271 1483

Россия, 191040, г. Санкт-Петербург, Лиговский пр. 44,  
офис 121, тел: (812) 572-3239, факс: (812) 572-3240.  
E.mail: [ssh@prom-pribor.ru](mailto:ssh@prom-pribor.ru)